

SPECYFIKACJA TECHNICZNA SILNIKA ELEKTRYCZNEGO



Typ silnika: **Sg100L-8B**

Seria: **IE1**



21-12-2024

ELEKTRYCZNE PARAMETRY

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
			kW	HP								-	-	-	2/4	3/4	4/4
230	Δ	50	1.1	1.5	S1	5.9	705	14.9	1.6	1.9	3.6	67.6	71.8	72.2	0.44	0.56	0.65
400	Y	50	1.1	1.5	S1	3.4	705	14.9	1.6	1.9	3.6	67.6	71.8	72.2	0.44	0.56	0.65

DANE OGÓLNE

Klasa sprawności	-	Poziom ciśnienia akustycznego [dB]	54
Wielkość mechaniczna	100	Poziom mocy akustycznej [dB]	64
Liczba biegunów	8	Położenie skrzynki zaciskowej	górną
Rozruch	bezpośredni	Możliwość obracania skrzynki zaciskowej	tak
Klasa izolacji	F	łożyska strony napędowej	62062Z
Współpraca z przemiennikiem częstotliwości	tak	łożyska strony przeciwnapędowej	62062Z
Forma wykonania	IMB3/B5/B35/B14	Dosmarowywanie łożysk	nie
System chłodzenia	IC411	Kadłub - materiał	aluminium
Masa (IMB3) [kg]	26.3	Łapa - materiał	aluminium
Moment bezwładności [kgm ²]	0.01	Tarcze łożyskowe - materiał	aluminium
Kierunek obrotów	CW/CCW	Malowanie	RAL5010
Stopień ochrony	IP55	wykonanie klimatyczne	N

WARUNKI ZAINSTALOWANIA

Temperatura otoczenia [°C]	do +40	Wysokość zainstalowania nad poziomem morza [m]	do 1000
Wilgotność względna	do 95		

WYPOSAŻENIE

Ilość zacisków lub dopływów	6	Termiczne zabezpieczenie łożysk	na życzenie
Dławnice/wpusty kablowe	1	Podgrzewacze uzwojenia	na życzenie
Termiczne zabezpieczenie uzwojeń	na życzenie	Wyposażenie dodatkowe	na życzenie

NORMY

IEC 60034-1

CERTYFIKATY

na życzenie