

SPECYFIKACJA TECHNICZNA SILNIKA ELEKTRYCZNEGO



Typ silnika: **PSg112M-2A**

Seria: **IE1**



22-12-2024

ELEKTRYCZNE PARAMETRY

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
			kW	HP								-	-	-	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	6.0	8.1	S1	12.0	2890	19.83	2.9	3.4	7.6	86.1	87.2	86.7	0.66	0.77	0.83
690	Y	50	6.0	8.1	S1	7.0	2890	19.83	2.9	3.4	7.6	86.1	87.2	86.7	0.66	0.77	0.83

DANE OGÓLNE

Klasa sprawności	-	Poziom ciśnienia akustycznego [dB]	69
Wielkość mechaniczna	112	Poziom mocy akustycznej [dB]	80
Liczba biegunów	2	Położenie skrzynki zaciskowej	górną
Rozruch	DOL or Y/Δ	Możliwość obracania skrzynki zaciskowej	tak
Klasa izolacji	F	Łożyska strony napędowej	6306 2Z C3
Współpraca z przełącznikiem częstotliwości	tak	Łożyska strony przeciwnapędowej	6306 2Z C3
Forma wykonania	IMB3/B5/B35	Dosmarowywanie łożysk	nie
System chłodzenia	IC411	Kadłub - materiał	aluminium
Masa (IMB3) [kg]	36.5	Łapa - materiał	aluminium
Moment bezwładności [kgm ²]	0.0067	Tarcze łożyskowe - materiał	żeliwo
Kierunek obrotów	CW/CCW	Malowanie	RAL5010
Stopień ochrony	IP55	wykonanie klimatyczne	N

WARUNKI ZAINSTALOWANIA

Temperatura otoczenia [°C]	do +40	Wysokość zainstalowania nad poziomem morza [m]	do 1000
Wilgotność względna	do 95		

WYPOSAŻENIE

Ilość zacisków lub dopływów	6	Termiczne zabezpieczenie łożysk	na życzenie
Dławnice/wpusty kablowe	1	Podgrzewacze uzwojenia	na życzenie
Termiczne zabezpieczenie uzwojeń	na życzenie	Wyposażenie dodatkowe	na życzenie

NORMY

IEC 60034-1

CERTYFIKATY

na życzenie