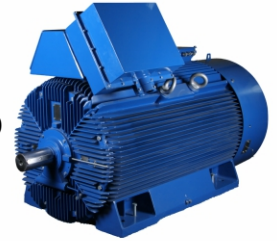


SPECYFIKACJA TECHNICZNA SILNIKA ELEKTRYCZNEGO

 Typ silnika: **Sh500H2A**

 Seria: **Wysoka sprawność**


14-03-2025

ELEKTRYCZNE PARAMETRY

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
6000	Y	50	900	1200	S1	100	2989	2876	0.5	2.1	5.5	-	-	97.2	-	-	0.89

DANE OGÓLNE

Klasa sprawności	-	Poziom ciśnienia akustycznego [dB]	83
Wielkość mechaniczna	500	Poziom mocy akustycznej [dB]	-
Liczba biegunów	2	Położenie skrzynki zaciskowej	górze
Rozruch	bezpośredni	Możliwość obracania skrzynki zaciskowej	tak
Klasa izolacji	F	łożyska strony napędowej	EFNLB11-100
Współpraca z przemiennikiem częstotliwości	na życzenie	łożyska strony przeciwnapędowej	EFNLQ9-100
Forma wykonania	B3/B35	Dosmarowywanie łożysk	tak
System chłodzenia	IC411	Kadłub - materiał	żeliwo
Masa (IMB3) [kg]	5800	Łapa - materiał	żeliwo
Moment bezwładności [kgm ²]	21.9	Tarcze łożyskowe - materiał	żeliwo
Kierunek obrotów	CW lub CCW (wg zamówienia)	Malowanie	RAL5010
Stopień ochrony	IP55	wykonanie klimatyczne	N

WARUNKI ZAINSTALOWANIA

Temperatura otoczenia [°C]	od -20 do +40	Wysokość zainstalowania nad poziomem morza [m]	do 1000
Wilgotność względna	do 95		

WYPOSAŻENIE

Ilość zacisków lub dopływów	3	Termiczne zabezpieczenie łożysk	2 x Pt100 (1szt./łożysko)
Dławnice/wpusty kablowe	1	Podgrzewacze uzwojenia	na życzenie
Termiczne zabezpieczenie uzwojeń	6 x Pt100 (2szt./fazę)	Wyposażenie dodatkowe	na życzenie

NORMY

IEC 60034-1

CERTYFIKATY

na życzenie