



MOTOR DATA SHEET

 Tipo motore: **Sh500H2B**

 Serie: **HIGH EFFICIENCY**

15-03-2025

PARAMETRI ELETTRICI																	
U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
6000	Y	50	1000	1350	S1	111	2988	3196	0.5	2.1	5.6	-	-	97.3	-	-	0.89

DATI GENERALI			
Classe di efficienza	-	Pressione sonora [dB]	83
Altezza d'asse	500	Potenza sonora [dB]	-
Poli	2	Posizione scatola morsettiera	sopra
Metodo di avviamento	DOL	Possibilità di rotazione della scatola morsettiera	si
Classe di isolamento	F	Cuscinetto DE-Side	EFNLB11-100
Alimentazione da inverter	su richiesta	Cuscinetto NDE-Side	EFNLQ9-100
Forma di montaggio	B3/B35	Ingrassatori	si
Sistema di raffreddamento	IC411	Materiale cassa	Ghisa
Peso (IMB3) [kg]	6090	Materiale piedi	Ghisa
Momento d'inerzia [kgm ²]	24	Coperchi cuscinetto	Ghisa
Direzione di rotazione	Orario o Antiorario (in accordo all'ordine)	Verniciatura	RAL5010
Grado di protezione IP	IP55	Esecuzione climatica	N

CONDIZIONI AMBIENTALI			
Temperatura ambiente	da -20 a +40	Altitudine sul livello del mare [m]	fino a 1000
Umidità relativa [%]	a +95		

ACCESSORI			
Numero di terminali o cavi	3	Sensore di temperatura nei cuscinetti	2 x Pt100 (1 pz/cuscinetto)
Pressacavi	1	Scaldiglie	su richiesta
Sensore di temperatura negli avvolgimenti	6 x Pt100 (2 pz./fase)	accessori opzionali	su richiesta

STANDARD / NORME	
IEC 60034-1	

CERTIFICATI	
su richiesta	