



TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **Sh500H10B**

Serie: **Hoher Wirkungsgrad**

01-09-2024

ELEKTRISCHE PARAMETER																	
U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
6000	Y	50	450	600	S1	54.9	592	7259	1.1	1.9	4.8	-	-	95.2	-	-	0.83

ALLGEMEINE DATEN			
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	79
Baugröße	500	Schalleistungspegel [dB]	-
Polzahl	10	Klemmkastenlage	oben /* seitlich
Anlauf	Direktanlauf	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	NU226EM1+6226MC3 / *6326MC3
Frequenzumrichterversorgung	auf Nachfrage	Lager BS	NU226EM1/*QJ326N2MPA
Bauform	B3/B35/V1*	Lagerschmierung	ja
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß
Gewicht [kg]	5690	Fußmaterial	Grauguß
Trägheitsmoment [kgm ²]	82.9	Lagerschildmaterial	Grauguß
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN			
Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY			
Klemmen-/Litzenzahl	3	Lager-Thermoschutz	2 x Pt100 (1 Stk./Lager)
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	6 x Pt100 (2 Stk./Phase)	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS	
IEC 60034-1	

ZERTIFIKATE	
auf Nachfrage	