



**TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN**

Motortyp: **Sfw710-4C**

Serie: **Standard wirkungsgrad**

01-09-2024

<b>ELEKTRISCHE PARAMETER</b>																	
U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
6000	Y	50	2800	3750	S1	311	1494	17894	0.7	2.2	6.5	-	-	97.4	-	-	0.89

<b>ALLGEMEINE DATEN</b>			
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	-
Baugröße	710	Schalleistungspegel [dB]	-
Polzahl	4	Klemmkastenlage	rechts
Anlauf	Direktanlauf	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	NU234EM1+6234MC3
Frequenzrichterversorgung	auf Nachfrage	Lager BS	NU232EM1
Bauform	IM1102(B3)	Lagerschmierung	ja
Kühlart	IC81W	Gehäusematerial	Stahl
Gewicht [kg]	8900	Fußmaterial	Stahl
Trägheitsmoment [kgm <sup>2</sup> ]	106	Lagerschildmaterial	Stahl
Drehrichtung	CW oder CCW (entsprechend der Bestellung)	Lackierung	RAL5010
Schutzart		IP55	Klimatische Ausführung

<b>UMGEBUNGSBEDINGUNGEN</b>			
Umgebungstemperatur [°C]	von +5 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95	Kühlwassertemperatur [°C]	von +5 bis +25

<b>ACCESSORY</b>			
Klemmen-/Litzenzahl	3	Lager-Thermoschutz	2 x Pt100 (1 Stk./Lager)
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	6 x Pt100 (2 Stk./Phase)	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

<b>STANDARDS</b>	
IEC60034-1	

<b>ZERTIFIKATE</b>	
auf Nachfrage	