



TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **Sfw710-2B**

Serie: **Standard wirkungsgrad**

01-09-2024

ELEKTRISCHE PARAMETER																	
U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
6000	Y	50	2500	3350	S1	276	2988	7990	0.5	2.1	5.5	-	-	96.7	-	-	0.90

ALLGEMEINE DATEN			
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	-
Baugröße	710	Schalleistungspegel [dB]	-
Polzahl	2	Klemmkastenlage	rechts
Anlauf	Direktanlauf	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	EFZLK14-140
Frequenzrichterversorgung	auf Nachfrage	Lager BS	EFZLQ11-125
Bauform	IM1102(B3)	Lagerschmierung	ja
Kühlart	IC81W	Gehäusematerial	Stahl
Gewicht [kg]	9300	Fußmaterial	Stahl
Trägheitsmoment [kgm ²]	89.5	Lagerschildmaterial	Stahl
Drehrichtung	CW oder CCW (entsprechend der Bestellung)	Lackierung	RAL5010
Schutzart		IP55	Klimatische Ausführung

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN			
Umgebungstemperatur [°C]	von +5 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95	Kühlwassertemperatur [°C]	von +5 bis +25

ACCESSORY			
Klemmen-/Litzenzahl	3	Lager-Thermoschutz	2 x Pt100 (1 Stk./Lager)
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	6 x Pt100 (2 Stk./Phase)	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS	
IEC60034-1	

ZERTIFIKATE	
auf Nachfrage	