



**TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN**

Motortyp: **Sf450X6-E**

Serie: **Standard wirkungsgrad**

01-09-2024

<b>ELEKTRISCHE PARAMETER</b>																	
U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
6000	Y	50	500	680	S1	59	987	4838	1.7	2.3	6	-	-	94.8	-	-	0.86

<b>ALLGEMEINE DATEN</b>			
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	-
Baugröße	450	Schalleistungspegel [dB]	-
Polzahl	6	Klemmkastenlage	rechts
Anlauf	Direktanlauf	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	NU226EM1+6226MC3
Frequenzrichterversorgung	auf Nachfrage	Lager BS	NU226EM1
Bauform	IM1001(B3)	Lagerschmierung	ja
Kühlart	IC611	Gehäusematerial	Stahl
Gewicht [kg]	4270	Fußmaterial	Stahl
Trägheitsmoment [kgm <sup>2</sup> ]	51.6	Lagerschildmaterial	Stahl
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N

<b>UMGEBUNGSBEDINGUNGEN</b>			
Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

<b>ACCESSORY</b>			
Klemmen-/Litzenzahl	3	Lager-Thermoschutz	2 x Pt100 (1 Stk./Lager)
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	6 x Pt100 (2 Stk./Phase)	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

<b>STANDARDS</b>	
IEC60034-1	

<b>ZERTIFIKATE</b>	
auf Nachfrage	