



**TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN**

Motortyp: **3SIE450H6B**

Serie: **IE3**

27-07-2024

<b>ELEKTRISCHE PARAMETER</b>																	
U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	N	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
690	Δ oder Y	50	560	750	S1	568	994	5380	1.2	2.6	6.8	95.4	95.9	95.9	0.76	0.84	0.86

<b>ALLGEMEINE DATEN</b>			
Wirkungsgradklasse	IE3	Schalldruckpegel [dB]	80
Baugröße	450	Schalleistungspegel [dB]	-
Polzahl	6	Klemmkastenlage	oben /* seitlich
Anlauf	Direktanlauf oder VSD	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	6324 C3
Frequenzrichterversorgung	ja	Lager BS	NU222 /* 7322 BTVP
Bauform	IMB3/B35/V1*	Lagerschmierung	ja
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß
Gewicht (IMB3) [kg]	4300	Fußmaterial	Grauguß
Trägheitsmoment [kgm <sup>2</sup> ]	40.6	Lagerschildmaterial	Grauguß
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N

<b>UMGEBUNGSBEDINGUNGEN</b>			
Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

<b>ACCESSORY</b>			
Klemmen-/Litzenzahl	3	Lager-Thermoschutz	2 x Pt100 (1 Stk./Lager)
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	3	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	6 x Pt100 (2 Stk./Phase)	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

<b>STANDARDS</b>	
IEC 60034-1	

<b>ZERTIFIKATE</b>	
auf Nachfrage	