



TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **3SIE400H8E**

Serie: **IE3**

27-07-2024

ELEKTRISCHE PARAMETER																	
U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	N	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ oder Y	50	400	540	S1	788	742	5148	1.2	2.0	5.9	94.6	95.2	95.1	0.64	0.75	0.77
690	Δ oder Y	50	400	540	S1	455	742	5148	1.2	2.0	5.9	94.6	95.2	95.1	0.64	0.75	0.77

ALLGEMEINE DATEN			
Wirkungsgradklasse	IE3	Schalldruckpegel [dB]	78
Baugröße	400	Schalleistungspegel [dB]	-
Polzahl	8	Klemmkastenlage	oben /* seitlich
Anlauf	bezpośredni. Y/D lub VSD	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	6324 C3
Frequenzrichterversorgung	ja	Lager BS	6322 C3/* 7322 BTVP
Bauform	IMB3/B35/V1*	Lagerschmierung	ja
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß
Gewicht (IMB3) [kg]	3350	Fußmaterial	Grauguß
Trägheitsmoment [kgm ²]	21.0	Lagerschildmaterial	Grauguß
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN			
Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY			
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	2 x Pt100 (1 Stk./Lager)
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	6 x Pt100 (2 Stk./Phase)	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS	
IEC 60034-1	

ZERTIFIKATE	
auf Nachfrage	