



## TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **3SIE112M8**

Serie: **IE3**

27-07-2024

### ELEKTRISCHE PARAMETER

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
			kW	HP								-	A	rpm	N	-	-
400	Δ	50	1.5	2.0	S1	3.9	700	20.5	1.7	2.0	4.6	79.2	80.8	79.7	0.47	0.60	0.70
690	Y	50	1.5	2.0	S1	2.2	700	20.5	1.7	2.0	4.6	79.2	80.8	79.7	0.47	0.60	0.70

### ALLGEMEINE DATEN

Wirkungsgradklasse	IE3	Schalldruckpegel [dB]	47
Baugröße	112	Schalleistungspegel [dB]	56
Polzahl	8	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf oder Y/Δ	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	63062ZC3
Frequenzrichterversorgung	ja	Lager BS	63062ZC3
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	nein
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Aluminium
Gewicht (IMB3) [kg]	33.5	Fußmaterial	Aluminium
Trägheitsmoment [kgm <sup>2</sup> ]	0.0168	Lagerschildmaterial	Grauguß
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N

### UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

### ACCESSORY

Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

### STANDARDS

IEC 60034-1

### ZERTIFIKATE

auf Nachfrage