



TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **3SIE112M2**

Serie: **IE3**

27-07-2024

ELEKTRISCHE PARAMETER

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
			kW	HP								-	-	-	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	4.0	5.5	S1	7.4	2925	13.1	2.3	3.2	8.4	88.1	88.8	88.1	0.75	0.85	0.89
690	Y	50	4.0	5.5	S1	4.3	2925	13.1	2.3	3.2	8.4	88.1	88.8	88.1	0.75	0.85	0.89

ALLGEMEINE DATEN

Wirkungsgradklasse	IE3	Schalldruckpegel [dB]	61
Baugröße	112	Schalleistungspegel [dB]	74
Polzahl	2	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf oder Y/Δ	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	63062Z
Frequenzumrichterversorgung	ja	Lager BS	63062Z
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	nein
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Aluminium
Gewicht (IMB3) [kg]	35.5	Fußmaterial	Aluminium
Trägheitsmoment [kgm ²]	0.0075	Lagerschildmaterial	Grauguß
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY

Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS

IEC 60034-1

ZERTIFIKATE

auf Nachfrage