

SPECYFIKACJA TECHNICZNA SILNIKA ELEKTRYCZNEGO

Typ silnika: **Ex3SIE112M4-2GT3**

Seria: **Budowy wzmocnionej IE3**



10-10-2025

ELEKTRYCZNE PARAMETRY

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	4	5.5	S1	8.1	1455	26.3	2.1	3.0	6.9	88.5	89.0	88.6			0.80

DANE OGÓLNE

Klasa sprawności	IE3	Poziom ciśnienia akustycznego [dB]	58
Wielkość mechaniczna	112	Poziom mocy akustycznej [dB]	70
Liczba biegunów	4	Położenie skrzynki zaciskowej	górną
Rozruch	bezpośredni	Możliwość obracania skrzynki zaciskowej	nie
Klasa izolacji	F	łożyska strony napędowej	63062Z
Współpraca z przemiennikiem częstotliwości	tak	łożyska strony przeciwnapędowej	63062Z
Forma wykonania	IMB3/B5/B35/B14	Dosmarowywanie łożysk	nie
System chłodzenia	IC411	Kadłub - materiał	aluminium
Masa (IMB3) [kg]	41.5	Łapa - materiał	aluminium
Moment bezwładności [kgm ²]	0.0115	Tarcze łożyskowe - materiał	cast iron
Kierunek obrotów	CW/CCW	Malowanie	RAL5010
Stopień ochrony	IP55	wykonanie klimatyczne	N

WARUNKI ZAINSTALOWANIA

Temperatura otoczenia [°C]	od -20 do +40	Wysokość zainstalowania nad poziomem morza [m]	do 1000
Wilgotność względna	do 95		

WYPOSAŻENIE

Ilość zacisków lub dopływów	6	Termiczne zabezpieczenie łożysk	na życzenie
Dławnice/wpusty kablowe	2	Podgrzewacze uzwojenia	nie
Termiczne zabezpieczenie uzwojeń	na życzenie	Wyposażenie dodatkowe	na życzenie

NORMY

EN 60034-1, EN-IEC 60079-0, EN 60079-7

CERTYFIKATY

ATEX

INFORMACJE DODATKOWE

Czas nagrzewania do temperatury T3 [s]	12	Cecha przeciwybuchowości	II 2G Ex eb IIC T3
--	----	--------------------------	--------------------