

SPECYFIKACJA TECHNICZNA SILNIKA ELEKTRYCZNEGO

Typ silnika: **Ex3SIE100L2-2GT3**

Seria: **Budowy wzmocnionej IE3**



19-02-2026

ELEKTRYCZNE PARAMETRY																	
U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Y	50	3	4	S1	5.8	2915	9.8	3.0	4.1	7.8	86.9	87.7	87.1			0.85

DANE OGÓLNE			
Klasa sprawności	IE3	Poziom ciśnienia akustycznego [dB]	62
Wielkość mechaniczna	100	Poziom mocy akustycznej [dB]	74
Liczba biegunów	2	Położenie skrzynki zaciskowej	góra
Rozruch	bezpośredni	Możliwość obracania skrzynki zaciskowej	nie
Klasa izolacji	F	Łożyska strony napędowej	62062Z
Współpraca z przemiennikiem częstotliwości	tak	Łożyska strony przeciwnapędowej	62062Z
Forma wykonania	IMB3/B5/B35/B14	Dosmarowywanie łożysk	nie
System chłodzenia	IC411	Kadłub - materiał	aluminium
Masa (IMB3) [kg]	25	Łapa - materiał	aluminium
Moment bezwładności [kgm ²]	0.0039	Tarcze łożyskowe - materiał	cast iron
Kierunek obrotów	CW/CCW	Malowanie	RAL5010
Stopień ochrony	IP55	wykonanie klimatyczne	N

WARUNKI ZAINSTALOWANIA			
Temperatura otoczenia [°C]	od -20 do +40	Wysokość zainstalowania nad poziomem morza [m]	do 1000
Wilgotność względna	do 95		

WYPOSAŻENIE			
Ilość zacisków lub dopływów	6	Termiczne zabezpieczenie łożysk	na życzenie
Dławnice/wpusty kablowe	2	Podgrzewacze uzwojenia	nie
Termiczne zabezpieczenie uzwojeń	na życzenie	Wyposażenie dodatkowe	na życzenie

NORMY			
EN 60034-1, EN-IEC 60079-0, EN 60079-7			

CERTYFIKATY			
ATEX			

INFORMACJE DODATKOWE			
Czas nagrzewania do temperatury T3 [s]	13.5	Cecha przeciwwybuchowości	II 2G Ex eb IIC T3