

SPECYFIKACJA TECHNICZNA SILNIKA ELEKTRYCZNEGO



Typ silnika: **Sg100L-10B**

Seria: **Powyżej 8-biegunów**

11-01-2026

ELEKTRYCZNE PARAMETRY

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
			kW	HP								-	-	-	2/4	3/4	4/4
230	Δ	50	0.75	1.0	S1	6.1	560	12.79	2.0	2.1	3.0	44.6	54.1	56.8	0.36	0.48	0.54
400	Y	50	0.75	1.0	S1	3.5	560	12.79	2.0	2.1	3.0	44.6	54.1	56.8	0.36	0.48	0.54

DANE OGÓLNE

Klasa sprawności	-	Poziom ciśnienia akustycznego [dB]	64
Wielkość mechaniczna	100	Poziom mocy akustycznej [dB]	54
Liczba biegunów	10	Położenie skrzynki zaciskowej	górną
Rozruch	bezpośredni	Możliwość obracania skrzynki zaciskowej	tak
Klasa izolacji	F	Łożyska strony napędowej	6206 2Z C3
Współpraca z przełącznikiem częstotliwości	tak	Łożyska strony przeciwnapędowej	6206 2Z C3
Forma wykonania	IMB3/B5/B35/B14	Dosmarowywanie łożysk	nie
System chłodzenia	IC411	Kadłub - materiał	aluminium
Masa (IMB3) [kg]	24.5	Łapa - materiał	aluminium
Moment bezwładności [kgm ²]	0.01	Tarcze łożyskowe - materiał	aluminium
Kierunek obrotów	CW/CCW	Malowanie	RAL5010
Stopień ochrony	IP55	wykonanie klimatyczne	N

WARUNKI ZAINSTALOWANIA

Temperatura otoczenia [°C]	do +40	Wysokość zainstalowania nad poziomem morza [m]	do 1000
Wilgotność względna	do 95		

WYPOSAŻENIE

Ilość zacisków lub dopływów	6	Termiczne zabezpieczenie łożysk	na życzenie
Dławnice/wpusty kablowe	1	Podgrzewacze uzwojenia	na życzenie
Termiczne zabezpieczenie uzwojeń	na życzenie	Wyposażenie dodatkowe	na życzenie

NORMY

IEC 60034-1

CERTYFIKATY

na życzenie