

SPECYFIKACJA TECHNICZNA SILNIKA ELEKTRYCZNEGO

Typ silnika: **ExSg112M-2-2GT3**

Seria: **Budowy wzmocnionej**



19-02-2026

ELEKTRYCZNE PARAMETRY

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	4	5.5	S1	7.5	2875	13.3	2	2.4	6.5	86.2	86.5	85.5	0.83	0.89	0.91

DANE OGÓLNE

Klasa sprawności	-	Poziom ciśnienia akustycznego [dB]	71
Wielkość mechaniczna	112	Poziom mocy akustycznej [dB]	81
Liczba biegunów	2	Położenie skrzynki zaciskowej	góra
Rozruch	DOL or Y/Δ	Możliwość obracania skrzynki zaciskowej	tak
Klasa izolacji	F	Łożyska strony napędowej	63062Z
Współpraca z przemiennikiem częstotliwości	nie	Łożyska strony przeciwnapędowej	63062Z
Forma wykonania	IMB3/B5/B35/B14	Dosmarowywanie łożysk	nie
System chłodzenia	IC411	Kadłub - materiał	aluminium
Masa (IMB3) [kg]	33	Łapa - materiał	aluminium
Moment bezwładności [kgm ²]	0.008	Tarcze łożyskowe - materiał	żeliwo
Kierunek obrotów	CW/CCW	Malowanie	RAL5010
Stopień ochrony	IP55	wykonanie klimatyczne	N

WARUNKI ZAINSTALOWANIA

Temperatura otoczenia [°C]	od -20 do +40	Wysokość zainstalowania nad poziomem morza [m]	do 1000
Wilgotność względna	do 95		

WYPOSAŻENIE

Ilość zacisków lub dopływów	6	Termiczne zabezpieczenie łożysk	na życzenie
Dławnice/wpusty kablowe	2	Podgrzewacze uzwojenia	nie
Termiczne zabezpieczenie uzwojeń	na życzenie	Wyposażenie dodatkowe	na życzenie

NORMY

EN 60079-0, EN 60079-15

CERTYFIKATY

ATEX

INFORMACJE DODATKOWE

Czas nagrzewania do temperatury T3 [s]	8	Cecha przeciwwybuchowości	II 2G Ex eb IIC T3
--	---	---------------------------	--------------------