

SPECYFIKACJA TECHNICZNA SILNIKA ELEKTRYCZNEGO

Typ silnika: **3SIE112M2**

Seria: **IE3**



04-12-2024

ELEKTRYCZNE PARAMETRY

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
			kW	HP								-	-	-	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	4.0	5.5	S1	7.4	2925	13.1	2.3	3.2	8.4	88.1	88.8	88.1	0.75	0.85	0.89
690	Y	50	4.0	5.5	S1	4.3	2925	13.1	2.3	3.2	8.4	88.1	88.8	88.1	0.75	0.85	0.89

DANE OGÓLNE

Klasa sprawności	IE3	Poziom ciśnienia akustycznego [dB]	61
Wielkość mechaniczna	112	Poziom mocy akustycznej [dB]	74
Liczba biegunów	2	Położenie skrzynki zaciskowej	górną
Rozruch	DOL or Y/Δ	Możliwość obracania skrzynki zaciskowej	tak
Klasa izolacji	F	Łożyska strony napędowej	63062Z
Współpraca z przemiennikiem częstotliwości	tak	Łożyska strony przeciwnapędowej	63062Z
Forma wykonania	IMB3/B5/B35/B14	Dosmarowywanie łożysk	nie
System chłodzenia	IC411	Kadłub - materiał	aluminium
Masa (IMB3) [kg]	35.5	Łapa - materiał	aluminium
Moment bezwładności [kgm ²]	0.0075	Tarcze łożyskowe - materiał	żeliwo
Kierunek obrotów	CW/CCW	Malowanie	RAL5010
Stopień ochrony	IP55	wykonanie klimatyczne	N

WARUNKI ZAINSTALOWANIA

Temperatura otoczenia [°C]	do +40	Wysokość zainstalowania nad poziomem morza [m]	do 1000
Wilgotność względna	do 95		

WYPOSAŻENIE

Ilość zacisków lub dopływów	6	Termiczne zabezpieczenie łożysk	na życzenie
Dławnice/wpusty kablowe	1	Podgrzewacze uzwojenia	na życzenie
Termiczne zabezpieczenie uzwojeń	na życzenie	Wyposażenie dodatkowe	na życzenie

NORMY

IEC 60034-1

CERTYFIKATY

na życzenie