



SPECYFIKACJA TECHNICZNA SILNIKA ELEKTRYCZNEGO

Typ silnika: **Ex3SIE_80-2A**

Seria: **Budowy wzmacnionej IE3**

28-12-2024

ELEKTRYCZNE PARAMETRY

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
			kW	HP								-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4
400	Y	50	0.75	1	S1	1.8	2890	2.48	5.3	2.6	7.3	-	-	80.7	-	-	0.76

DANE OGÓLNE

Klasa sprawności	IE3	Poziom ciśnienia akustycznego [dB]	-
Wielkość mechaniczna	80	Poziom mocy akustycznej [dB]	-
Liczba biegunów	2	Położenie skrzynki zaciskowej	góra
Rozruch	bezpośredni	Możliwość obracania skrzynki zaciskowej	nie
Klasa izolacji	F	łożyska strony napędowej	6204 2Z
Współpraca z przemiennikiem częstotliwości	nie	łożyska strony przeciwnapędowej	6204 2Z
Forma wykonania	IMB3/B5/B35/B14	Dosmarowywanie łożysk	nie
System chłodzenia	IC411	Kadłub - materiał	aluminium
Masa (IMB3) [kg]	9.5	Łapa - materiał	aluminium
Moment bezwładności [kgm ²]	-	Tarcze łożyskowe - materiał	aluminium
Kierunek obrotów	CW/CCW	Malowanie	RAL5010
Stopień ochrony	IP66	wykonanie klimatyczne	NU/2

WARUNKI ZAINSTALOWANIA

Temperatura otoczenia [°C]	od -20 do +40	Wysokość zainstalowania nad poziomem morza [m]	do 1000
Wilgotność względna	do 95		

WYPOSAŻENIE

Ilość zacisków lub dopływów	6	Termiczne zabezpieczenie łożysk	nie
Dławnice/wpusty kablowe	2	Podgrzewacze uzwojenia	nie
Termiczne zabezpieczenie uzwojeń	na życzenie	Wyposażenie dodatkowe	nie

NORMY

PN-EN 60079-7:2016

CERTYFIKATY

ATEX

INFORMACJE DODATKOWE

Czas nagrzewania do temperatury T3 [s]	7	Czas nagrzewania do temperatury T4 [s]	-
Cecha przeciwwybuchowości	Ex II 2 G Ex eb IIC Tx Gb		