



## SPECYFIKACJA TECHNICZNA SILNIKA ELEKTRYCZNEGO

Typ silnika: **Ex3SIE180L4-2GT3**

Seria: **Budowy wzmacnionej IE3**

28-12-2024

### ELEKTRYCZNE PARAMETRY

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	22	30	S1	39.7	1475	142.4	3.0	3.4	9.4	91.4	92.8	93.0			0.86

### DANE OGÓLNE

Klasa sprawności	IE3	Poziom ciśnienia akustycznego [dB]	63
Wielkość mechaniczna	180	Poziom mocy akustycznej [dB]	76
Liczba biegunów	4	Położenie skrzynki zaciskowej	górze
Rozruch	bezpośredni	Możliwość obracania skrzynki zaciskowej	tak
Klasa izolacji	F	łożyska strony napędowej	63112Z
Współpraca z przemiennikiem częstotliwości	tak	łożyska strony przeciwnapędowej	63112Z
Forma wykonania	IMB3/B5/B35	Dosmarowywanie łożysk	nie
System chłodzenia	IC411	Kadłub - materiał	cast iron
Masa (IMB3) [kg]	200	Łapa - materiał	cast iron
Moment bezwładności [kgm <sup>2</sup> ]	0.185	Tarcze łożyskowe - materiał	cast iron
Kierunek obrotów	CW/CCW	Malowanie	RAL5010
Stopień ochrony	IP55	wykonanie klimatyczne	N

### WARUNKI ZAINSTALOWANIA

Temperatura otoczenia [°C]	od -20 do +40	Wysokość zainstalowania nad poziomem morza [m]	do 1000
Wilgotność względna	do 95		

### WYPOSAŻENIE

Ilość zacisków lub dopływów	6	Termiczne zabezpieczenie łożysk	na życzenie
Dławnice/wpusty kablowe	2	Podgrzewacze uzwojenia	nie
Termiczne zabezpieczenie uzwojeń	na życzenie	Wyposażenie dodatkowe	na życzenie

### NORMY

EN 60034-1, EN-IEC 60079-0, EN 60079-7

### CERTYFIKATY

ATEX

### INFORMACJE DODATKOWE

Czas nagrzewania do temperatury T3 [s]	7.5	Cecha przeciwybuchowości	II 2G Ex eb IIC T3
--	-----	--------------------------	--------------------