

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA SILNIKA ELEKTRYCZNEGO**

 Typ silnika: **Ex3SIE160L4-2GT3**

 Seria: **Budowy wzmacnionej IE3**


14-03-2025

**ELEKTRYCZNE PARAMETRY**

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	15	20	S1	28.3	1475	97.1	2.7	3.2	7.8	92.0	92.5	92.1			0.83

**DANE OGÓLNE**

Klasa sprawności	IE3	Poziom ciśnienia akustycznego [dB]	61
Wielkość mechaniczna	160	Poziom mocy akustycznej [dB]	74
Liczba biegunów	4	Położenie skrzynki zaciskowej	górze
Rozruch	bezpośredni	Możliwość obracania skrzynki zaciskowej	tak
Klasa izolacji	F	łożyska strony napędowej	63092Z
Współpraca z przemiennikiem częstotliwości	tak	łożyska strony przeciwnapędowej	63092Z
Forma wykonania	IMB3/B5/B35/B14	Dosmarowywanie łożysk	nie
System chłodzenia	IC411	Kadłub - materiał	aluminium
Masa (IMB3) [kg]	121	Łapa - materiał	aluminium
Moment bezwładności [kgm <sup>2</sup> ]	0.104	Tarcze łożyskowe - materiał	cast iron
Kierunek obrotów	CW/CCW	Malowanie	RAL5010
Stopień ochrony	IP55	wykonanie klimatyczne	N

**WARUNKI ZAINSTALOWANIA**

Temperatura otoczenia [°C]	od -20 do +40	Wysokość zainstalowania nad poziomem morza [m]	do 1000
Wilgotność względna	do 95		

**WYPOSAŻENIE**

Ilość zacisków lub dopływów	6	Termiczne zabezpieczenie łożysk	na życzenie
Dławnice/wpusty kablowe	2	Podgrzewacze uzwojenia	nie
Termiczne zabezpieczenie uzwojeń	na życzenie	Wyposażenie dodatkowe	na życzenie

**NORMY**

EN 60034-1, EN-IEC 60079-0, EN 60079-7

**CERTYFIKATY**

ATEX

**INFORMACJE DODATKOWE**

Czas nagrzewania do temperatury T3 [s]	8.8	Cecha przeciwybuchowości	II 2G Ex eb IIC T3
--	-----	--------------------------	--------------------