



SPECYFIKACJA TECHNICZNA SILNIKA ELEKTRYCZNEGO

Typ silnika: **Ex3SIE112M6-2GT3**

Seria: **Budowy wzmacnionej IE3**

22-11-2024

ELEKTRYCZNE PARAMETRY

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	2.2	3	S1	5	965	21.8	2.1	2.6	6.4	83.9	84.9	84.3			0.76

DANE OGÓLNE

Klasa sprawności	IE3	Poziom ciśnienia akustycznego [dB]	53
Wielkość mechaniczna	112	Poziom mocy akustycznej [dB]	65
Liczba biegunów	6	Położenie skrzynki zaciskowej	górze
Rozruch	bezpośredni	Możliwość obracania skrzynki zaciskowej	nie
Klasa izolacji	F	łożyska strony napędowej	63062Z
Współpraca z przemiennikiem częstotliwości	tak	łożyska strony przeciwnapędowej	63062Z
Forma wykonania	IMB3/B5/B35/B14	Dosmarowywanie łożysk	nie
System chłodzenia	IC411	Kadłub - materiał	aluminium
Łapa - materiał	aluminium	Moment bezwładności [kgm ²]	0.0177
Tarcze łożyskowe - materiał	cast iron	Kierunek obrotów	CW/CCW
Malowanie	RAL5010	Stopień ochrony	IP55
wykonanie klimatyczne	N		

WARUNKI ZAINSTALOWANIA

Temperatura otoczenia [°C]	od -20 do +40	Wysokość zainstalowania nad poziomem morza [m]	do 1000
Wilgotność względna	do 95		

WYPOSAŻENIE

Ilość zacisków lub dopływów	6	Termiczne zabezpieczenie łożysk	na życzenie
Dławnice/wpusty kablowe	2	Podgrzewacze uzwojenia	nie
Termiczne zabezpieczenie uzwojeń	na życzenie	Wyposażenie dodatkowe	na życzenie

NORMY

EN 60034-1, EN-IEC 60079-0, EN 60079-7

CERTYFIKATY

ATEX

INFORMACJE DODATKOWE

Czas nagrzewania do temperatury T3 [s]	23	Cecha przeciwybuchowości	II 2G Ex eb IIC T3
--	----	--------------------------	--------------------