



SPECYFIKACJA TECHNICZNA SILNIKA ELEKTRYCZNEGO

 Typ silnika: **Ex2SIE_71-2B**

 Seria: **Budowy wzmacnionej IE3**

14-03-2025

ELEKTRYCZNE PARAMETRY

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
			kW	HP								-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4
400	Y	50	0.55	0.75	S1	1.3	2850	1.84	2.9	2.1	5.1	-	-	74.5	-	-	0.82

DANE OGÓLNE

Klasa sprawności	IE2	Poziom ciśnienia akustycznego [dB]	-
Wielkość mechaniczna	71	Poziom mocy akustycznej [dB]	-
Liczba biegunów	2	Położenie skrzynki zaciskowej	góra
Rozruch	bezpośredni	Możliwość obracania skrzynki zaciskowej	nie
Klasa izolacji	F	łożyska strony napędowej	6203 2Z
Współpraca z przemiennikiem częstotliwości	nie	łożyska strony przeciwnapędowej	6203 2Z
Forma wykonania	IMB3/B5/B35/B14	Dosmarowywanie łożysk	nie
System chłodzenia	IC411	Kadłub - materiał	aluminium
Masa (IMB3) [kg]	7.8	Łapa - materiał	aluminium
Moment bezwładności [kgm ²]	-	Tarcze łożyskowe - materiał	aluminium
Kierunek obrotów	CW/CCW	Malowanie	RAL5010
Stopień ochrony	IP66	wykonanie klimatyczne	NU/2

WARUNKI ZAINSTALOWANIA

Temperatura otoczenia [°C]	od -20 do +40	Wysokość zainstalowania nad poziomem morza [m]	do 1000
Wilgotność względna	do 95		

WYPOSAŻENIE

Ilość zacisków lub dopływów	6	Termiczne zabezpieczenie łożysk	nie
Dławnice/wpusty kablowe	2	Podgrzewacze uzwojenia	nie
Termiczne zabezpieczenie uzwojeń	na życzenie	Wyposażenie dodatkowe	nie

NORMY

PN-EN 60079-7:2016

CERTYFIKATY

ATEX

INFORMACJE DODATKOWE

Czas nagrzewania do temperatury T3 [s]	20	Czas nagrzewania do temperatury T4 [s]	8
Cecha przeciwwybuchowości	Ex II 2 G Ex eb IIC Tx Gb		