



SPECYFIKACJA TECHNICZNA SILNIKA ELEKTRYCZNEGO

Typ silnika: **Sg112M-10A**

Seria: **Powyżej 8-biegunów**

22-12-2024

ELEKTRYCZNE PARAMETRY

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
			kW	HP								-	-	-	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	1.1	1.5	S1	3.4	560	18.76	1.3	1.8	3.0	69.2	72.6	72.2	0.46	0.56	0.64
690	Y	50	1.1	1.5	S1	2	560	18.76	1.3	1.8	3.0	69.2	72.6	72.2	0.46	0.56	0.64

DANE OGÓLNE

Klasa sprawności	-	Poziom ciśnienia akustycznego [dB]	72
Wielkość mechaniczna	112	Poziom mocy akustycznej [dB]	62
Liczba biegunów	10	Położenie skrzynki zaciskowej	górną
Rozruch	bezpośredni	Możliwość obracania skrzynki zaciskowej	tak
Klasa izolacji	F	łożyska strony napędowej	6306 2Z C3
Współpraca z przemiennikiem częstotliwości	tak	łożyska strony przeciwnapędowej	6306 2Z C3
Forma wykonania	IMB3/B5/B35/B14	Dosmarowywanie łożysk	nie
System chłodzenia	IC411	Kadłub - materiał	aluminium
Masa (IMB3) [kg]	32	Łapa - materiał	aluminium
Moment bezwładności [kgm ²]	0.0180	Tarcze łożyskowe - materiał	żeliwo
Kierunek obrotów	CW/CCW	Malowanie	RAL5010
Stopień ochrony	IP55	wykonanie klimatyczne	N

WARUNKI ZAINSTALOWANIA

Temperatura otoczenia [°C]	do +40	Wysokość zainstalowania nad poziomem morza [m]	do 1000
Wilgotność względna	do 95		

WYPOSAŻENIE

Ilość zacisków lub dopływów	6	Termiczne zabezpieczenie łożysk	na życzenie
Dławnice/wpusty kablowe	1	Podgrzewacze uzwojenia	na życzenie
Termiczne zabezpieczenie uzwojeń	na życzenie	Wyposażenie dodatkowe	na życzenie

NORMY

IEC 60034-1

CERTYFIKATY

na życzenie