



SPECYFIKACJA TECHNICZNA SILNIKA ELEKTRYCZNEGO

Typ silnika: **Sg100L-12**

Seria: **Powyżej 8-biegunów**

24-04-2025

ELEKTRYCZNE PARAMETRY

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
			kW	HP								-	-	-	2/4	3/4	4/4
230	Δ	50	0.55	0.75	S1	4.8	450	11.67	1.3	1.5	2.3	43.8	51.4	54.4	0.39	0.46	0.53
400	Y	50	0.55	0.75	S1	2.8	450	11.67	1.3	1.5	2.3	43.8	51.4	54.4	0.39	0.46	0.53

DANE OGÓLNE

Klasa sprawności	-	Poziom ciśnienia akustycznego [dB]	64
Wielkość mechaniczna	100	Poziom mocy akustycznej [dB]	54
Liczba biegunów	12	Położenie skrzynki zaciskowej	górną
Rozruch	bezpośredni	Możliwość obracania skrzynki zaciskowej	tak
Klasa izolacji	F	łożyska strony napędowej	6206 2Z C3
Współpraca z przemiennikiem częstotliwości	tak	łożyska strony przeciwnapędowej	6206 2Z C3
Forma wykonania	IMB3/B5/B35/B14	Dosmarowywanie łożysk	nie
System chłodzenia	IC411	Kadłub - materiał	aluminium
Masa (IMB3) [kg]	22	Łapa - materiał	aluminium
Moment bezwładności [kgm ²]	0.009	Tarcze łożyskowe - materiał	aluminium
Kierunek obrotów	CW/CCW	Malowanie	RAL5010
Stopień ochrony	IP55	wykonanie klimatyczne	N

WARUNKI ZAINSTALOWANIA

Temperatura otoczenia [°C]	do +40	Wysokość zainstalowania nad poziomem morza [m]	do 1000
Wilgotność względna	do 95		

WYPOSAŻENIE

Ilość zacisków lub dopływów	6	Termiczne zabezpieczenie łożysk	na życzenie
Dławnice/wpusty kablowe	1	Podgrzewacze uzwojenia	na życzenie
Termiczne zabezpieczenie uzwojeń	na życzenie	Wyposażenie dodatkowe	na życzenie

NORMY

IEC 60034-1

CERTYFIKATY

na życzenie