

SPECYFIKACJA TECHNICZNA SILNIKA ELEKTRYCZNEGO

 Typ silnika: **ExSg160L-4-2GT3**

 Seria: **Budowy wzmocnionej**


15-03-2025

ELEKTRYCZNE PARAMETRY

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
			kW	HP								-	-	-	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	15	20	S1	28	1460	98.1	2.3	3	6.8	89.2	90.1	89.7	0.72	0.83	0.86

DANE OGÓLNE

Klasa sprawności	-	Poziom ciśnienia akustycznego [dB]	66
Wielkość mechaniczna	160	Poziom mocy akustycznej [dB]	77
Liczba biegunów	4	Położenie skrzynki zaciskowej	górze
Rozruch	DOL or Y/Δ	Możliwość obracania skrzynki zaciskowej	tak
Klasa izolacji	F	łożyska strony napędowej	63092Z
Współpraca z przemiennikiem częstotliwości	nie	łożyska strony przeciwnapędowej	63092Z
Forma wykonania	IMB3/B5/B35/B14	Dosmarowywanie łożysk	tak
System chłodzenia	IC411	Kadłub - materiał	żeliwo
Masa (IMB3) [kg]	126	Łapa - materiał	żeliwo
Moment bezwładności [kgm ²]	0.079	Tarcze łożyskowe - materiał	żeliwo
Kierunek obrotów	CW/CCW	Malowanie	RAL5010
Stopień ochrony	IP55	wykonanie klimatyczne	N

WARUNKI ZAINSTALOWANIA

Temperatura otoczenia [°C]	od -20 do +40	Wysokość zainstalowania nad poziomem morza [m]	do 1000
Wilgotność względna	do 95		

WYPOSAŻENIE

Ilość zacisków lub dopływów	6	Termiczne zabezpieczenie łożysk	na życzenie
Dławnice/wpusty kablowe	2	Podgrzewacze uzwojenia	nie
Termiczne zabezpieczenie uzwojeń	na życzenie	Wyposażenie dodatkowe	na życzenie

NORMY

EN 60079-0, EN 60079-15

CERTYFIKATY

ATEX

INFORMACJE DODATKOWE

Czas nagrzewania do temperatury T3 [s]	6	Cecha przeciwybuchowości	II 2G Ex eb IIC T3
--	---	--------------------------	--------------------