



## SPECYFIKACJA TECHNICZNA SILNIKA ELEKTRYCZNEGO

 Typ silnika: **ExSg112M-4-2GT3**

 Seria: **Budowy wzmocnionej**

15-03-2025

### ELEKTRYCZNE PARAMETRY

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	4	5.5	S1	8.3	1430	26.7	2.5	3	5.3	81.1	83.0	82.6	0.66	0.78	0.85

### DANE OGÓLNE

Klasa sprawności	-	Poziom ciśnienia akustycznego [dB]	62
Wielkość mechaniczna	112	Poziom mocy akustycznej [dB]	72
Liczba biegunów	4	Położenie skrzynki zaciskowej	góra
Rozruch	DOL or Y/Δ	Możliwość obracania skrzynki zaciskowej	tak
Klasa izolacji	F	łożyska strony napędowej	63062Z
Współpraca z przemiennikiem częstotliwości	nie	łożyska strony przeciwnapędowej	63062Z
Forma wykonania	IMB3/B5/B35/B14	Dosmarowywanie łożysk	nie
System chłodzenia	IC411	Kadłub - materiał	aluminium
Masa (IMB3) [kg]	33	Łapa - materiał	aluminium
Moment bezwładności [kgm <sup>2</sup> ]	0.014	Tarcze łożyskowe - materiał	żeliwo
Kierunek obrotów	CW/CCW	Malowanie	RAL5010
Stopień ochrony	IP55	wykonanie klimatyczne	N

### WARUNKI ZAINSTALOWANIA

Temperatura otoczenia [°C]	od -20 do +40	Wysokość zainstalowania nad poziomem morza [m]	do 1000
Wilgotność względna	do 95		

### WYPOSAŻENIE

Ilość zacisków lub dopływów	6	Termiczne zabezpieczenie łożysk	na życzenie
Dławnice/wpusty kablowe	2	Podgrzewacze uzwojenia	nie
Termiczne zabezpieczenie uzwojeń	na życzenie	Wyposażenie dodatkowe	na życzenie

### NORMY

EN 60079-0, EN 60079-15

### CERTYFIKATY

ATEX

### INFORMACJE DODATKOWE

Czas nagrzewania do temperatury T3 [s]	7	Cecha przeciwybuchowości	II 2G Ex eb IIC T3
--	---	--------------------------	--------------------