

SPECYFIKACJA TECHNICZNA SILNIKA ELEKTRYCZNEGO

 Typ silnika: **ExSg100L-2-2GT3**

 Seria: **Budowy wzmocnionej**


04-04-2025

ELEKTRYCZNE PARAMETRY

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
			kW	HP								-	-	-	2/4	3/4	4/4
400	Y	50	2.4	3.3	S1	4.8	2905	7.9	2.7	3	8.3	78.0	81.1	81.7	0.75	0.84	0.88

DANE OGÓLNE

Klasa sprawności	-	Poziom ciśnienia akustycznego [dB]	71
Wielkość mechaniczna	100	Poziom mocy akustycznej [dB]	81
Liczba biegunów	2	Położenie skrzynki zaciskowej	góra
Rozruch	bezpośredni	Możliwość obracania skrzynki zaciskowej	tak
Klasa izolacji	F	łożyska strony napędowej	62062Z
Współpraca z przemiennikiem częstotliwości	nie	łożyska strony przeciwnapędowej	62062Z
Forma wykonania	IMB3/B5/B35/B14	Dosmarowywanie łożysk	nie
System chłodzenia	IC411	Kadłub - materiał	aluminium
Masa (IMB3) [kg]	22.8	Łapa - materiał	aluminium
Moment bezwładności [kgm ²]	0.0048	Tarcze łożyskowe - materiał	aluminium
Kierunek obrotów	CW/CCW	Malowanie	RAL5010
Stopień ochrony	IP55	wykonanie klimatyczne	N

WARUNKI ZAINSTALOWANIA

Temperatura otoczenia [°C]	od -20 do +40	Wysokość zainstalowania nad poziomem morza [m]	do 1000
Wilgotność względna	do 95		

WYPOSAŻENIE

Ilość zacisków lub dopływów	6	Termiczne zabezpieczenie łożysk	na życzenie
Dławnice/wpusty kablowe	2	Podgrzewacze uzwojenia	nie
Termiczne zabezpieczenie uzwojeń	na życzenie	Wyposażenie dodatkowe	na życzenie

NORMY

EN 60079-0, EN 60079-15

CERTYFIKATY

ATEX

INFORMACJE DODATKOWE

Czas nagrzewania do temperatury T3 [s]	6	Cecha przeciwybuchowości	II 2G Ex eb IIC T3
--	---	--------------------------	--------------------