



SPECYFIKACJA TECHNICZNA SILNIKA ELEKTRYCZNEGO

Typ silnika: **Sf710X12**

Seria: **Standardowa sprawność**

22-12-2024

ELEKTRYCZNE PARAMETRY

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
6000	Y	50	1000	1350	S1	125	497	19254	0.7	1.9	5.5	-	-	96.2	-	-	0.80

DANE OGÓLNE

Klasa sprawności	-	Poziom ciśnienia akustycznego [dB]	-
Wielkość mechaniczna	710	Poziom mocy akustycznej [dB]	-
Liczba biegunów	12	Położenie skrzynki zaciskowej	z prawej strony
Rozruch	bezpośredni	Możliwość obracania skrzynki zaciskowej	tak
Klasa izolacji	F	łożyska strony napędowej	NU238EM1+6238MC3
Współpraca z przemiennikiem częstotliwości	na życzenie	łożyska strony przeciwnapędowej	NU232EM1
Forma wykonania	IM1001(B3)	Dosmarowywanie łożysk	tak
System chłodzenia	IC611	Kadłub - materiał	stal
Masa (IMB3) [kg]	10500	Łapa - materiał	stal
Moment bezwładności [kgm ²]	290	Tarcze łożyskowe - materiał	stal
Kierunek obrotów	CW/CCW	Malowanie	RAL5010
Stopień ochrony	IP55	wykonanie klimatyczne	N

WARUNKI ZAINSTALOWANIA

Temperatura otoczenia [°C]	od -20 do +40	Wysokość zainstalowania nad poziomem morza [m]	do 1000
Wilgotność względna	do 95		

WYPOSAŻENIE

Ilość zacisków lub dopływów	3	Termiczne zabezpieczenie łożysk	2 x Pt100 (1szt./łożysko)
Dławnice/wpusty kablowe	1	Podgrzewacze uzwojenia	na życzenie
Termiczne zabezpieczenie uzwojeń	6 x Pt100 (2szt./fazę)	Wyposażenie dodatkowe	na życzenie

NORMY

IEC60034-1

CERTYFIKATY

na życzenie