


SPECYFIKACJA TECHNICZNA SILNIKA ELEKTRYCZNEGO

 Typ silnika: **Sg100L-2**

 Seria: **IE1**


24-04-2025

ELEKTRYCZNE PARAMETRY

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
			kW	HP								-	-	-	2/4	3/4	4/4
230	Δ	50	3.0	4.0	S1	10.5	2905	9.86	2.7	2.8	7.5	80.9	83.2	83.4	0.69	0.80	0.86
400	Y	50	3.0	4.0	S1	6.0	2905	9.86	2.7	2.8	7.5	80.9	83.2	83.4	0.69	0.80	0.86

DANE OGÓLNE

Klasa sprawności	-	Poziom ciśnienia akustycznego [dB]	71
Wielkość mechaniczna	100	Poziom mocy akustycznej [dB]	81
Liczba biegunów	2	Położenie skrzynki zaciskowej	górną
Rozruch	bezpośredni	Możliwość obracania skrzynki zaciskowej	tak
Klasa izolacji	F	łożyska strony napędowej	62062Z
Współpraca z przemiennikiem częstotliwości	tak	łożyska strony przeciwnapędowej	62062Z
Forma wykonania	IMB3/B5/B35/B14	Dosmarowywanie łożysk	nie
System chłodzenia	IC411	Kadłub - materiał	aluminium
Masa (IMB3) [kg]	25	Łapa - materiał	aluminium
Moment bezwładności [kgm ²]	0.0048	Tarcze łożyskowe - materiał	aluminium
Kierunek obrotów	CW/CCW	Malowanie	RAL5010
Stopień ochrony	IP55	wykonanie klimatyczne	N

WARUNKI ZAINSTALOWANIA

Temperatura otoczenia [°C]	do +40	Wysokość zainstalowania nad poziomem morza [m]	do 1000
Wilgotność względna	do 95		

WYPOSAŻENIE

Ilość zacisków lub dopływów	6	Termiczne zabezpieczenie łożysk	na życzenie
Dławnice/wpusty kablowe	1	Podgrzewacze uzwojenia	na życzenie
Termiczne zabezpieczenie uzwojeń	na życzenie	Wyposażenie dodatkowe	na życzenie

NORMY

IEC 60034-1

CERTYFIKATY

na życzenie