



SPÉCIFICATION TECHNIQUE DU MOTEUR ÉLECTRIQUE

Type de moteur: **ExSh80-2BT3**

Séries: **Sécurité augmentée**

15-03-2025

PARAMÈTRES ÉLECTRIQUES																	
U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Y	50	1.1	1.5	S1	2.4	2730	3.85	2.6	2.6	5.3	-	-	75.0	-	-	0.88

DONNÉES GÉNÉRALES			
Classe de rendement	-	Hauteur d'axe	80
Nombre de pôles	2	Position de la boîte à bornes	sur le dessus
Mode de démarrage	direct	Possibilité de rotation de la boîte à bornes	oui
Classe d'isolation	F	Roulement côté DE	62042Z
Alimentation par convertisseur de fréquence	non	Roulement côté NDE	62042Z
Dispositif de montage	IMB3/B5/B35/B14	Graissage des roulements	non
Méthode de refroidissement	IC411	Carcasse -matériel	aluminium
Poids (IMB3) [kg]	9.1	Pattes - matériel	aluminium
Flasque-paliers - matériel	aluminium	Peinture	RAL5010
Degré de protection	IP66	Exécution climatique	N

CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES			
Temperature ambiante [°C]	de -20 jusqu'à +40	Altitude au-dessus du niveau de la mer [m]	jusqu'à 1000
Humidité relative [%]	jusqu'à 95		

ACCESSOIRE			
Nombre de bornes ou de fils	6	Sondes de température sur les paliers	à la demande
Presse-étoupes	2	Résistance de chauffage	non
Sondes de température au bobinage	à la demande	Dispositif de montage	à la demande

NORMES	
EN 60079-0, EN 60079-31, EN 60079-7	

CERTIFICATS	
ATEX	

INFORMATION ADDITIONNELLE			
tE temps de chauffage jusqu'à la température T3 [s]	8	Marquage Ex	II 2G Ex eb T3 / II 2D Ex tb T125st.C