



SPÉCIFICATION TECHNIQUE DU MOTEUR ÉLECTRIQUE

Type de moteur: **ExSg112M-4-2GT3**

Séries: **Sécurité augmentée**

29-12-2024

PARAMÈTRES ÉLECTRIQUES																	
U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	4	5.5	S1	8.3	1430	26.7	2.5	3	5.3	81.1	83.0	82.6	0.66	0.78	0.85

DONNÉES GÉNÉRALES			
Classe de rendement	-	Niveau de pression acoustique [dB]	62
Hauteur d'axe	112	Niveau de puissance acoustique [dB]	72
Nombre de pôles	4	Position de la boîte à bornes	sur le dessus
Mode de démarrage	direct ou Y/Δ	Possibilité de rotation de la boîte à bornes	oui
Classe d'isolation	F	Roulement côté DE	63062Z
Alimentation par convertisseur de fréquence	non	Roulement côté NDE	63062Z
Dispositif de montage	IMB3/B5/B35/B14	Graissage des roulements	non
Méthode de refroidissement	IC411	Carcasse -matériel	aluminium
Poids (IMB3) [kg]	33	Pattes - matériel	aluminium
Moment d'inertie [kgm ²]	0.014	Flasque-paliers - matériel	fonte
Direction de rotation	CW/CCW	Peinture	RAL5010
Degré de protection	IP55	Exécution climatique	N

CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES			
Temperature ambiante [°C]	de -20 jusqu'à +40	Altitude au-dessus du niveau de la mer [m]	jusqu'à 1000
Humidité relative [%]	jusqu'à 95		

ACCESSOIRE			
Nombre de bornes ou de fils	6	Sondes de température sur les paliers	à la demande
Presse-étoupes	2	Résistance de chauffage	non
Sondes de température au bobinage	à la demande	Dispositif de montage	à la demande

NORMES	
EN 60079-0, EN 60079-15	

CERTIFICATS	
ATEX	

INFORMATION ADDITIONNELLE			
tE temps de chauffage jusqu'à la température T3 [s]	7	Marquage Ex	II 2G Ex eb IIC T3