



SPÉCIFICATION TECHNIQUE DU MOTEUR ÉLECTRIQUE

Type de moteur: **ExSg112M-6-3GT3**

Séries: **Anti-etincelles**

15-03-2025

PARAMÈTRES ÉLECTRIQUES																	
U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	2.2	3	S1	4.9	960	21.89	2.2	2.8	5.9	82.7	84.1	83.8	0.56	0.70	0.78

DONNÉES GÉNÉRALES			
Classe de rendement	-	Niveau de pression acoustique [dB]	60
Hauteur d'axe	112	Niveau de puissance acoustique [dB]	70
Nombre de pôles	6	Position de la boîte à bornes	sur le dessus
Mode de démarrage	direct ou Y/Δ	Possibilité de rotation de la boîte à bornes	oui
Classe d'isolation	F	Roulement côté DE	63062Z
Alimentation par convertisseur de fréquence	à la demande	Roulement côté NDE	63062Z
Dispositif de montage	IMB3/B5/B35/B14	Graissage des roulements	non
Méthode de refroidissement	IC411	Carcasse -matériel	aluminium
Poids (IMB3) [kg]	34	Pattes - matériel	aluminium
Moment d'inertie [kgm ²]	0.0177	Flasque-paliers - matériel	fonte
Direction de rotation	CW/CCW	Peinture	RAL5010
Degré de protection	IP55	Exécution climatique	N

CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES			
Temperature ambiante [°C]	de -20 jusqu'à +40	Altitude au-dessus du niveau de la mer [m]	jusqu'à 1000
Humidité relative [%]	jusqu'à 95		

ACCESSOIRE			
Nombre de bornes ou de fils	6	Sondes de température sur les paliers	à la demande
Presse-étoupes	2	Résistance de chauffage	non
Sondes de température au bobinage	à la demande	Dispositif de montage	à la demande

NORMES	
EN 60079-0, EN 60079-15	

CERTIFICATS	
ATEX	

INFORMATION ADDITIONNELLE		
Marquage Ex	II 3G ExnA IIC T3-T4 Gc	