



SPÉCIFICATION TECHNIQUE DU MOTEUR ÉLECTRIQUE

Type de moteur: **Sh500H2B**

Séries: **Haut Rendement**

24-02-2026

PARAMÈTRES ÉLECTRIQUES

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
6000	Y	50	1000	1350	S1	111	2988	3196	0.5	2.1	5.6	-	-	97.3	-	-	0.89

DONNÉES GÉNÉRALES

Classe de rendement	-	Niveau de pression acoustique [dB]	83
Hauteur d'axe	500	Niveau de puissance acoustique [dB]	-
Nombre de pôles	2	Position de la boîte à bornes	sur le dessus
Mode de démarrage	direct	Possibilité de rotation de la boîte à bornes	oui
Classe d'isolation	F	Roulement côté DE	EFNLB11-100
Alimentation par convertisseur de fréquence	à la demande	Roulement côté NDE	EFNLQ9-100
Dispositif de montage	B3/B35	Graissage des roulements	oui
Méthode de refroidissement	IC411	Carcasse -matériel	fonte
Poids (IMB3) [kg]	6090	Pattes - matériel	fonte
Moment d'inertie [kgm ²]	24	Flasque-paliers - matériel	fonte
Direction de rotation	CW ou CCW (selon la commande)	Peinture	RAL5010
Degré de protection	IP55	Exécution climatique	N

CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES

Temperature ambiante [°C]	de -20 jusqu'à +40	Altitude au-dessus du niveau de la mer [m]	jusqu'à 1000
Humidité relative [%]	jusqu'à 95		

ACCESSOIRE

Nombre de bornes ou de fils	3	Sondes de température sur les paliers	2 x Pt100 (1 pc/roulement)
Presse-étoupes	1	Résistance de chauffage	à la demande
Sondes de température au bobinage	6 x Pt100 (2pcs./phase)	Dispositif de montage	à la demande

NORMES

IEC 60034-1

CERTIFICATS

à la demande
