



SPÉCIFICATION TECHNIQUE DU MOTEUR ÉLECTRIQUE

Type de moteur: **Sg112M-8**

Séries: **IE1**



15-01-2025

PARAMÈTRES ÉLECTRIQUES

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
			kW	HP								-	-	-	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	1.5	2.0	S1	4.0	720	19.89	1.9	2.3	4.6	72.5	76.2	76.8	0.48	0.62	0.71
690	Y	50	1.5	2.0	S1	2.3	720	19.89	1.9	2.3	4.6	72.5	76.2	76.8	0.48	0.62	0.71

DONNÉES GÉNÉRALES

Classe de rendement	-	Niveau de pression acoustique [dB]	57
Hauteur d'axe	112	Niveau de puissance acoustique [dB]	67
Nombre de pôles	8	Position de la boîte à bornes	sur le dessus
Mode de démarrage	direct ou Y/Δ	Possibilité de rotation de la boîte à bornes	oui
Classe d'isolation	F	Roulement côté DE	63062Z
Alimentation par convertisseur de fréquence	oui	Roulement côté NDE	63062Z
Dispositif de montage	IMB3/B5/B35/B14	Graissage des roulements	non
Méthode de refroidissement	IC411	Carcasse -matériel	aluminium
Poids (IMB3) [kg]	31	Pattes - matériel	aluminium
Moment d'inertie [kgm ²]	0.0192	Flasque-paliers - matériel	fonte
Direction de rotation	CW/CCW	Peinture	RAL5010
Degré de protection	IP55	Exécution climatique	N

CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES

Temperature ambiante [°C]	jusqu'à +40	Altitude au-dessus du niveau de la mer [m]	jusqu'à 1000
Humidité relative [%]	jusqu'à 95		

ACCESSOIRE

Nombre de bornes ou de fils	6	Sondes de température sur les paliers	à la demande
Presse-étoupes	1	Résistance de chauffage	à la demande
Sondes de température au bobinage	à la demande	Dispositif de montage	à la demande

NORMES

IEC 60034-1

CERTIFICATS

à la demande