



SPÉCIFICATION TECHNIQUE DU MOTEUR ÉLECTRIQUE

Type de moteur: **Sg100L-2**

Séries: **IE1**



15-01-2025

PARAMÈTRES ÉLECTRIQUES

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
			kW	HP								-	-	-	2/4	3/4	4/4
230	Δ	50	3.0	4.0	S1	10.5	2905	9.86	2.7	2.8	7.5	80.9	83.2	83.4	0.69	0.80	0.86
400	Y	50	3.0	4.0	S1	6.0	2905	9.86	2.7	2.8	7.5	80.9	83.2	83.4	0.69	0.80	0.86

DONNÉES GÉNÉRALES

Classe de rendement	-	Niveau de pression acoustique [dB]	71
Hauteur d'axe	100	Niveau de puissance acoustique [dB]	81
Nombre de pôles	2	Position de la boîte à bornes	sur le dessus
Mode de démarrage	direct	Possibilité de rotation de la boîte à bornes	oui
Classe d'isolation	F	Roulement côté DE	62062Z
Alimentation par convertisseur de fréquence	oui	Roulement côté NDE	62062Z
Dispositif de montage	IMB3/B5/B35/B14	Graissage des roulements	non
Méthode de refroidissement	IC411	Carcasse -matériel	aluminium
Poids (IMB3) [kg]	25	Pattes - matériel	aluminium
Moment d'inertie [kgm2]	0.0048	Flasque-paliers - matériel	aluminium
Direction de rotation	CW/CCW	Peinture	RAL5010
Degré de protection	IP55	Exécution climatique	N

CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES

Temperature ambiante [°C]	jusqu'à +40	Altitude au-dessus du niveau de la mer [m]	jusqu'à 1000
Humidité relative [%]	jusqu'à 95		

ACCESSOIRE

Nombre de bornes ou de fils	6	Sondes de température sur les paliers	à la demande
Presse-étoupes	1	Résistance de chauffage	à la demande
Sondes de température au bobinage	à la demande	Dispositif de montage	à la demande

NORMES

IEC 60034-1

CERTIFICATS

à la demande