

## TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **Ex3SIE180L6-2GT3**

Serie: **Erhöhte sicherheit IE3**



24-02-2026

ELEKTRISCHE PARAMETER																	
<i>U</i>	CONN.	<i>f</i>	<i>P</i>		Duty	<i>I</i>	<i>n</i>	<i>T</i>	<i>TL/T</i>	<i>TB/T</i>	<i>IL/I</i>	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
<i>V</i>	-	Hz	<i>kW</i>	<i>HP</i>	-	A	<i>rpm</i>	<i>Nm</i>	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	15	20	S1	29.6	980	146.2	3.3	2.8	7.9	90.0	91.3	91.2			0.80

ALLGEMEINE DATEN			
Wirkungsgradklasse	IE3	Schalldruckpegel [dB]	61
Baugröße	180	Schallleistungspegel [dB]	74
Polzahl	6	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	63112Z
Frequenzumrichterversorgung	ja	Lager BS	63112Z
Bauform	IMB3/B5/B35	Lagerschmierung	nein
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	cast iron
Gewicht (IMB3) [kg]	198	Fußmaterial	cast iron
Trägheitsmoment [kgm <sup>2</sup> ]	0.276	Lagerschildmaterial	cast iron
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN			
Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY			
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2	Stillstandsheizung	nein
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS			
EN 60034-1, EN-IEC 60079-0, EN 60079-7			

ZERTIFIKATE			
ATEX			

ZUSÄTZLICHE INFORMATION			
Erwärmungszeit bis T3 Temperatur [s]	12	Ex-Markierung	II 2G Ex eb IIC T3