

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **Ex3SIE160L2-2GT3**

Serie: Erhöhte sicherheit IE3



23-10-2025

	ELEKTRISCHE PARAMETER																
U	CONN.	f	ŀ	Þ	Duty	1	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Effici	ency at loa	d [%]	Power	r factor at l	oad [-]
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	18.5	25	S1	33.2	2940	59.9	2.7	4.0	8.8	91.4	92.5	92.4			0.87

ALLGEMEINE DATEN						
Wirkungsgradklasse	IE3	Schalldruckpegel [dB]	69			
Baugröße	160	Schallleistungspegel [dB]	82			
Polzahl	2	Klemmkastenlage	oben			
Anlauf	Direktanlauf	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja			
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	63092Z			
Frequenzumrichterversorgung	ja	Lager BS	63092Z			
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	nein			
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Aluminium			
Gewicht (IMB3) [kg]	106	Fußmaterial	Aluminium			
Trägheitsmoment [kgm2]	0.072	Lagerschildmaterial	cast iron			
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010			
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N			

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN					
Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000		
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95				

ACCESSORY					
Klemmen-/Litzenzahl	6 Lager-Thermoschutz		auf Nachfrage		
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2	Stillstandsheizung	nein		
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage		

STANDARDS
EN 60034-1, EN-IEC 60079-0, EN 60079-7

ZERTIFIKATE	
ATEX	

ZUSÄTZLICHE INFORMATION					
Erwärmungszeit bis T3 Temperatur [s]	5.7	Ex-Markierung	II 2G Ex eb IIC T3		