

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **Ex3SIE112M2-2GT3**

Serie: Erhöhte sicherheit IE3



23-10-2025

ELEKTRISCHE PARAMETER																	
U	CONN.	f	F	P	Duty	1	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Effici	ency at loa	d [%]	Powe	r factor at l	oad [-]
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	4	5.5	S1	7.4	2925	13.0	2.3	3.2	8.4	88.7	89.0	88.1			0.89

ALLGEMEINE DATEN							
Wirkungsgradklasse	IE3	Schalldruckpegel [dB]	61				
Baugröße	112	Schallleistungspegel [dB]	74				
Polzahl	2	Klemmkastenlage	oben				
Anlauf	Direktanlauf	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	nein				
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	63062Z				
Frequenzumrichterversorgung	ja	Lager BS	63062Z				
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	nein				
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Aluminium				
Gewicht (IMB3) [kg]	35.5	Fußmaterial	Aluminium				
Trägheitsmoment [kgm2]	0.0075	Lagerschildmaterial	cast iron				
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010				
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N				

	UMGEBUNGSBEDINGUNGEN							
Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000					
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95							

ACCESSORY						
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage			
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2	Stillstandsheizung	nein			
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage			

STANDARDS
EN 60034-1, EN-IEC 60079-0, EN 60079-7

ZERTIFIKATE	
ATEX	

	ZUSÄTZLICHE		
Erwärmungszeit bis T3 Temperatur [s]	14	Ex-Markierung	II 2G Ex eb IIC T3