

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **Ex3SIE100L4B-2GT3**

Serie: Erhöhte sicherheit IE3



23-10-2025

	ELEKTRISCHE PARAMETER																
U	CONN.	f	ŀ	Þ	Duty	1	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Effici	ency at loa	d [%]	Powe	r factor at l	oad [-]
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Y	50	3	4	S1	6.3	1465	19.6	2.5	3.5	7.1	85.8	87.7	87.7			0.79

ALLGEMEINE DATEN						
Wirkungsgradklasse	IE3	Schalldruckpegel [dB]	55			
Baugröße	100	Schallleistungspegel [dB]	67			
Polzahl	4	Klemmkastenlage	oben			
Anlauf	Direktanlauf	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	nein			
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	62062Z			
Frequenzumrichterversorgung	ja	Lager BS	62062Z			
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	nein			
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Aluminium			
Gewicht (IMB3) [kg]	31	Fußmaterial	Aluminium			
Trägheitsmoment [kgm2]	0.0086	Lagerschildmaterial	Aluminium			
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010			
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N			

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN							
Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000				
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95						

ACCESSORY							
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage				
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2	Stillstandsheizung	nein				
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage				

STANDARDS	
EN 60034-1, EN-IEC 60079-0, EN 60079-7	

ZERTIFIKATE					
ATEX					

ZUSÄTZLICHE INFORMATION							
Erwärmungszeit bis T3 Temperatur [s]	15	Ex-Markierung	II 2G Ex eb IIC T3				