



TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **(E)cSTe(b)112M2A-IE3**

Serie: **Druckfeste kapselung IE3**

23-10-2025

ELEKTRISCHE PARAMETER																	
U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Y	50	5.5	7.5	S1	10.2	2925	17.9	2.0	3.2	7.4	88.9	89.8	89.2	0.72	0.83	0.87

ALLGEMEINE DATEN			
Wirkungsgradklasse	IE3	Schalldruckpegel [dB]	-
Baugröße	112	Schalleistungspegel [dB]	-
Polzahl	2	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	6306 2Z C3
Frequenzrichterversorgung	auf Nachfrage	Lager BS	6306 2Z C3
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	nein
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß
Gewicht (IMB3) [kg]	98	Fußmaterial	Grauguß
Trägheitsmoment [kgm ²]	0.0075	Lagerschildmaterial	Grauguß
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN			
Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY			
Klemmen-/Litzenzahl	3	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS	
IEC 60034-1, IEC 60079-0, IEC 60079-1, IEC 60079-7	

ZERTIFIKATE	
ATEX, EAC, BiH	

ZUSÄTZLICHE INFORMATION	
Ex-Markierung	II 2G Ex db (eb) IIB T5 Gb lub na zyczenie II 2G Ex db (eb) IIC T5 Gb