

## TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN **5**

Motortyp: Sh500H12Ds

Serie: ÜBER 8 POL



22-10-2025

							ELEKTI	RISCHI	E PARA	METE	R						
U	CONN.	f	ŀ	•	Duty	1	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Effici	ency at loa	d [%]	Power	r factor at lo	oad [-]
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ oder Y	50	500	680	S1	976	495	9647	1.1	2.5	6.2	94.2	94.8	94.8	0.63	0.74	0.78

ALLGEMEINE DATEN						
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	77			
Baugröße	500	Schallleistungspegel [dB]	-			
Polzahl	12	Klemmkastenlage	oben /* seitlich			
Anlauf	Direktanlauf oder VSD	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja			
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	NU226 +6226 C3/* 6326 C3			
Frequenzumrichterversorgung	ja	Lager BS	NU226 /* 7326 BTVP ou QJ326N2MPA			
Bauform	IMB3/B35/V1*	Lagerschmierung	ja			
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß			
Gewicht (IMB3) [kg]	6370	Fußmaterial	Grauguß			
Trägheitsmoment [kgm2]	112	Lagerschildmaterial	Grauguß			
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010			
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N			

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN					
Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000		
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95				

ACCESSORY					
Klemmen-/Litzenzahl	3	Lager-Thermoschutz	2 x Pt100 (1 Stk./Lager)		
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	3	Stillstandsheizung	auf Nachfrage		
Wicklung-Thermoschutz	6 x Pt100 (2 Stk./Phase)	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage		

STANDARDS
IEC 60034-1

ZERTIFIKATE
auf Nachfrage