

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: Sh500H10Fs

Serie: ÜBER 8 POL



22-10-2025

	ELEKTRISCHE PARAMETER																
U	CONN.	f	,	Þ	Duty	1	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Effici	ency at loa	d [%]	Power	r factor at l	oad [-]
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
690	Δ oder Y	50	800	1070	S1	881	596	12818	1.3	2.2	6.8	94.1	94.9	95.0	0.66	0.76	0.80

ALLGEMEINE DATEN						
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	78			
Baugröße	500	Schallleistungspegel [dB]	-			
Polzahl	10	Klemmkastenlage	oben /* seitlich			
Anlauf	Direktanlauf oder VSD	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja			
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	NU226 +6226 C3/* 6326 C3			
Frequenzumrichterversorgung	ja	Lager BS	NU226 /* 7326 BTVP ou QJ326N2MPA			
Bauform	IMB3/B35/V1*	Lagerschmierung	ja			
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß			
Gewicht (IMB3) [kg]	7000	Fußmaterial	Grauguß			
Trägheitsmoment [kgm2]	128	Lagerschildmaterial	Grauguß			
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010			
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N			

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN							
Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000				
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95						

ACCESSORY							
Klemmen-/Litzenzahl	3	Lager-Thermoschutz	2 x Pt100 (1 Stk./Lager)				
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	3	Stillstandsheizung	auf Nachfrage				
Wicklung-Thermoschutz	6 x Pt100 (2 Stk./Phase)	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage				

STANDARDS					
	IEC 60034-1				

ZERTIFIKATE					
auf Nachfrage					