



## TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **Sh400H10Bs**

Serie: **ÜBER 8 POL**



15-01-2025

ELEKTRISCHE PARAMETER																	
U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ oder Y	50	250	340	S1	477	593	4026	1.1	2.4	5.6	94.3	94.6	94.6	0.64	0.75	0.80
690	Δ oder Y	50	250	340	S1	275	593	4026	1.1	2.4	5.6	94.3	94.6	94.6	0.64	0.75	0.80

ALLGEMEINE DATEN			
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	76
Baugröße	400	Schalleistungspegel [dB]	-
Polzahl	10	Klemmkastenlage	oben /* seitlich
Anlauf	bezpośredni. Y/D lub VSD	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	6324 C3
Frequenzumrichterversorgung	ja	Lager BS	6322 C3/* 7322 BTVP
Bauform	IMB3/B35/V1*	Lagerschmierung	ja
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß
Gewicht (IMB3) [kg]	3170	Fußmaterial	Grauguß
Trägheitsmoment [kgm <sup>2</sup> ]	28.5	Lagerschildmaterial	Grauguß
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN			
Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY			
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	2 x Pt100 (1 Stk./Lager)
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	6 x Pt100 (2 Stk./Phase)	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS	
IEC 60034-1	

ZERTIFIKATE	
auf Nachfrage	