



TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **Sg160L-12**

Serie: **ÜBER 8 POL**

15-01-2025

ELEKTRISCHE PARAMETER

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
			kW	HP								-	-	-	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	3.0	4.0	S1	10.8	480	59.69	1.5	2.5	3.7	69.8	75.0	78.5	0.35	0.43	0.51
690	Y	50	3.0	4.0	S1	6.3	480	59.69	1.5	2.5	3.7	69.8	75.0	78.5	0.35	0.43	0.51

ALLGEMEINE DATEN

Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	73
Baugröße	160	Schalleistungspegel [dB]	62
Polzahl	12	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	6309 2Z C3
Frequenzrichterversorgung	ja	Lager BS	6309 2Z C3
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	nein
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß
Gewicht (IMB3) [kg]	125	Fußmaterial	Grauguß
Trägheitsmoment [kgm ²]	0.096	Lagerschildmaterial	Grauguß
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY

Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS

IEC 60034-1

ZERTIFIKATE

auf Nachfrage