



## TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **Sg112M-10**

Serie: **ÜBER 8 POL**

15-01-2025

ELEKTRISCHE PARAMETER																	
U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	0.75	1.0	S1	2.3	550	13.02	2.5	2.5	3.0	42.6	52.1	71.3	0.48	0.50	0.65
690	Y	50	0.75	1.0	S1	1.4	550	13.02	2.5	2.5	3.0	42.6	52.1	71.3	0.48	0.50	0.65

ALLGEMEINE DATEN			
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	70
Baugröße	112	Schalleistungspegel [dB]	60
Polzahl	10	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	6306 2Z C3
Frequenzrichterversorgung	ja	Lager BS	6306 2Z C3
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	nein
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Aluminium
Gewicht (IMB3) [kg]	33	Fußmaterial	Aluminium
Trägheitsmoment [kgm <sup>2</sup> ]	0.0177	Lagerschildmaterial	Grauguß
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN			
Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY			
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS	
IEC 60034-1	

ZERTIFIKATE	
auf Nachfrage	