

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **Sg100L-12**

Serie: **ÜBER 8 POL**



04-02-2026

ELEKTRISCHE PARAMETER

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
230	Δ	50	0.55	0.75	S1	4.8	450	11.67	1.3	1.5	2.3	43.8	51.4	54.4	0.39	0.46	0.53
400	Y	50	0.55	0.75	S1	2.8	450	11.67	1.3	1.5	2.3	43.8	51.4	54.4	0.39	0.46	0.53

ALLGEMEINE DATEN

Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	64
Baugröße	100	Schallleistungspegel [dB]	54
Polzahl	12	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	6206 2Z C3
Frequenzumrichterversorgung	ja	Lager BS	6206 2Z C3
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	nein
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Aluminium
Gewicht (IMB3) [kg]	22	Fußmaterial	Aluminium
Trägheitsmoment [kgm2]	0.009	Lagerschildmaterial	Aluminium
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY

Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS

IEC 60034-1

ZERTIFIKATE

auf Nachfrage