



## TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **SUDg315M10(S3-100%)**

Serie: **Für kräne**

15-03-2025

<b>ELEKTRISCHE PARAMETER</b>																	
U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
380	Δ	50	55	74	S3-100%	129	586	896	-	3.4	-	-	-	91.0	-	-	0.71

<b>ALLGEMEINE DATEN</b>			
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	-
Baugröße	315	Schalleistungspegel [dB]	-
Polzahl	10	Klemmkastenlage	rechts
Anlauf	Direktanlauf mit Anlasser	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	nein
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	NU320EM1
Frequenzrichterversorgung	nein	Lager BS	6320C3
Bauform	IMB3	Lagerschmierung	ja
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß
Gewicht (IMB3) [kg]	1110	Fußmaterial	Grauguß
Trägheitsmoment [kgm <sup>2</sup> ]	6.1	Lagerschildmaterial	Grauguß
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP54	Klimatische Ausführung	N

<b>UMGEBUNGSBEDINGUNGEN</b>			
Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

<b>ACCESSORY</b>			
Klemmen-/Litzenzahl	6+3	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2 + 1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	3 x PTC	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

<b>STANDARDS</b>	
IEC 60034-1	

<b>ZUSÄTZLICHE INFORMATION</b>			
Rotor-Spannung [V]	280	Rotor-Strom [A]	115