



TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **SUDf112M-6B(S3-40%)**

Serie: **Für kräne**

26-12-2024

ELEKTRISCHE PARAMETER																	
U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Y+Y	50	3	4	S3-40%	8.1	930	30.8	-	2.8	-	74.5	77.6	77.8	0.48	0.60	0.69

ALLGEMEINE DATEN			
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	73
Baugröße	112	Schalleistungspegel [dB]	62
Polzahl	6	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf mit Anlasser	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	nein
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	6306 2Z
Frequenzumrichterversorgung	auf Nachfrage	Lager BS	6306 2Z
Bauform	IMB3/B5/B35	Lagerschmierung	nein
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß
Gewicht (IMB3) [kg]	70	Fußmaterial	Grauguß
Trägheitsmoment [kgm ²]	0.03	Lagerschildmaterial	Grauguß
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP44	Klimatische Ausführung	N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN			
Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY			
Klemmen-/Litzenzahl	3+3	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2 + 1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	3 x PTC	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS	
IEC 60034-1	

ZUSÄTZLICHE INFORMATION			
Rotor-Spannung [V]	145	Rotor-Strom [A]	13
Rotor-Widerstand [ohm]	0.29	Zusätzlicher Rotor-Widerstand [ohm]	6.44