



TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **2SUDg250M6B(S3-60%)**

Serie: **Für kräne**

26-12-2024

ELEKTRISCHE PARAMETER																	
U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Y+Y	50	39	53	S3-60%	83	980	381	-	3.9	-	-	-	90.0	-	-	0.76

ALLGEMEINE DATEN			
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	-
Baugröße	250	Schalleistungspegel [dB]	-
Polzahl	6	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf mit Anlasser	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	nein
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	6215 C3
Frequenzrichterversorgung	auf Nachfrage	Lager BS	6215 C3
Bauform	IMB3/B5/B35	Lagerschmierung	ja
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß
Gewicht (IMB3) [kg]	525	Fußmaterial	Grauguß
Trägheitsmoment [kgm ²]	1.46	Lagerschildmaterial	Grauguß
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN			
Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY			
Klemmen-/Litzenzahl	3+3	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2 + 1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	3 x PTC	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS	
IEC 60034-1	

ZUSÄTZLICHE INFORMATION			
Rotor-Spannung [V]	190	Rotor-Strom [A]	129
Rotor-Widerstand [ohm]	0.0122	Zusätzlicher Rotor-Widerstand [ohm]	0.85