

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN



Motortyp: **2SUDg200L8(S3-60%)**

Serie: **Für kräne**

04-02-2026

ELEKTRISCHE PARAMETER

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Y+Y	50	12.5	17	S3-60%	30	717	167	-	3	-	-	-	94.1	-	-	0.72

ALLGEMEINE DATEN

Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	-
Baugröße	200	Schalleistungspegel [dB]	-
Polzahl	8	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf mit Anlasser	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	nein
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	6212 C3
Frequenzumrichterversorgung	auf Nachfrage	Lager BS	6212 C3
Bauform	IMB3/B5/B35	Lagerschmierung	ja
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß
Gewicht (IMB3) [kg]	280	Fußmaterial	Grauguß
Trägheitsmoment [kgm ²]	0.43	Lagerschildmaterial	Grauguß
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY

Klemmen-/Litzenzahl	3+3	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2 + 1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	3 x PTC	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS

IEC 60034-1

ZUSÄTZLICHE INFORMATION

Rotor-Spannung [V]	250	Rotor-Strom [A]	31.5
Rotor-Widerstand [ohm]	0.12	Zusätzlicher Rotor-Widerstand [ohm]	4.58